



Редукторные масла

MINEROL LARSEN PRO | CLP 460



Описание

Синтетическое редукторное масло, предназначенное для смазывания современных промышленных редукторов и подшипников, работающих в тяжелых условиях эксплуатации. Производится на основе высококачественной базы ПАО, обеспечивающей превосходные эксплуатационные характеристики, благодаря устойчивости к окислению, термическому воздействию и отличной текучести при низкой температуре. Дополнительную защиту создает уникальный пакет присадок, обладающий превосходными противоизносными, деэмульгирующими, антипенными и деаэрирующими свойствами, а также совместимостью с узлами, изготовленными из различных металлов, что позволяет существенно продлить межремонтный интервал работы. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от -40 до +150 °С.



Спецификации

- DIN 51 517-3
- CLP-HC
- ISO 6743-6/ISO 12925-1 (L-CK)
- AGMA 9005 E02 / F16 (EP)
- AIST 224
- DAVID BROWN SI 53.101
- FLENDER



Технические показатели

Метод испытаний

CLP 460

○ Вязкость кинематическая при 100 °С	ГОСТ 33/ASTM D 445	41,1
○ Вязкость кинематическая при 40 °С	ГОСТ 33/ASTM D 445	436,1
○ Индекс вязкости	ГОСТ 25371/ASTM D 2270	144
○ Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333/ASTM D 92	240
○ Температура застывания, °С	ГОСТ 20287/ASTM D 97	-32
○ Плотность при 20°С	ГОСТ 3900/ASTM D 4050	0,851
○ Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 664	0,5



Преимущества

- ✓ Увеличенный интервал замены по сравнению с минеральными маслами.
- ✓ Деэмульгирующие свойства обеспечивают быстрое отделение воды и эффективное смазывание редукторов.
- ✓ Совместимость с маслами на минеральной основе.



Применение

Рекомендовано для применения в подшипниках, в централизованных системах смазки и редукторах, подверженных большим перепадам температур, а также работающим при температурах свыше 120°С. В зубчатых передачах современного промышленного оборудования импортного и отечественного производства, работающего при кратковременных пиковых термических нагрузках до +150°С. В системах редукторов последних поколений, оборудованных как циркуляционной системой смазки, так и смазываемых разбрызгиванием. В циркуляционных системах различных узлов и механизмов, работающих при повышенных нагрузках. В закрытых редукторах, в конструкции которых входят стальные прямозубые, косозубые, конические, шевронные и планетарные шестерни. В узлах трения автоматических процессов горячей штамповки.