



Компрессорные масла

MINEROL KOMP FORCE | VDL 100



Описание

Минеральное компрессорное масло на основе высокоочищенных базовых масел с использованием современного высокоэффективного пакета присадок, обеспечивающим высокий уровень противоизносных, антиокислительных и антипенных свойств, минимизируют нагарообразование, не оказывая отрицательного действия на материалы уплотнений.



Спецификации

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743
- ROTORCOMP VERDICHTER GmbH
- Marcon
- АО «УКЗ»
- ПАО «Сумское НПО»
- ОАО «Бежецкий «АСО»
- ОАО «Машиностроительный завод «Арсенал»



Технические показатели

Метод испытаний

VDL 100

○ Вязкость кинематическая при 100 °C	ГОСТ 33/ASTM D 445	11,47
○ Вязкость кинематическая при 40 °C	ГОСТ 33/ASTM D 445	100,1
○ Индекс вязкости	ГОСТ 25371/ASTM D 2270	101
○ Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333/ASTM D 92	247
○ Температура застывания, °C	ГОСТ 20287/ASTM D 97	-25
○ Плотность при 20°C	ГОСТ 3900/ASTM D 4050	0,886
○ Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 664	0,3



Преимущества

- ✓ Антикоррозионные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту клапанов и снижение износа поршневых колец и цилиндров.
- ✓ Противоизносный компонент обеспечивает эффективную защиту рабочих поверхностей от износа и продлевает срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации.



Применение

Рекомендовано для смазывания воздушных и газовых компрессоров, в том числе винтовых, роторных и поршневых, с максимальной температурой последней ступени (на штуцере) до 220 °C. Применяется для циркуляционных систем, эксплуатируемых при повышенных температурах.